

TABELLA RESINE POLIURETANICHE

COLATA

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	CAT. A PESO (%)	POT LIFE (Min.)	TEMPO DI SFORMATURA (Min.)	COLORE A+B	VISCOSITA' A+B (CpS)	DUREZZA SHORE A	ALLUNGAMENTO A ROTTURA (%)	RESISTENZA TRAZIONE (N/mm ²)	
PU 087 Indurente PUH-887	100:100	3,5 - 5	50 - 100	Bianco	60 - 100	75 - 79	4,3 - 4,8	30 - 32	Prototipi dimostrativi, modelli da fonderia, negativi, manufatti colati in serie, prese di impronte a rapida sformatura, maschere di posizionamento e controllo, blister stampi pilota per termoformatura sottovuoto o applicazioni similari. Pigmentabile ed altamente caricabile (è possibile ottenere manufatti a basso peso specifico utilizzando la carica AL 3 H). Disponibili catalizzatori standard per spessori sottili e catalizzatori lenti per masse rilevanti.
PU 880 CE Indurente PU 880 B	100 :68	40 - 50	360 - 480	Beige	400 - 800	79 - 81	4 - 6	45 - 55	Incapsulamento e sigillatura di componenti elettrici. Resistenze corazzate. Applicabile per colata, colata sottovuoto. Indurimento a TA o a caldo.
PUC 097 Indurente PUH-1097	100:25	6 - 8	240 - 300	Rosso	18.000 20.000	90 - 92	2 - 3	12 - 15	Modelli da fonderia, modelli copia, stampi e prototipi, stampi pilota da termoformatura, nel settore del modellismo (realizzazione di modelli in scala di automobili, navi, aerei, artiglierie, riproduzione di piccoli oggetti). Ottima lavorabilità all'utensile. Disponibili catalizzatori standard per spessori sottili e catalizzatori lenti per masse rilevanti.
POLIFOAM	100:100	35 - 45	1	Beige	-				Impiegata in vari settori industriali, per coibentazioni e per effetti speciali e scenografia.